



Fas  
**EXCELLENCE**

1050



Fas  
**EXCELLENCE**  
1050

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

### Capacità maggiorata

Tasca e sportello di prelievo di dimensioni maggiorate per garantire l'erogazione di prodotti più voluminosi rispetto alla media

### Interfaccia Tablet 7'

Interfaccia utente touchscreen personalizzabile con loghi e video, programmazione iconografica semplice e veloce

### Illuminazione intelligente

Power LED ad alta efficienza con funzione di energy saving programmabile; Tasca di prelievo illuminata ad intermittenza ad erogazione avvenuta

### Fas Cloud +

Gestione, programmazione, aggiornamento, clonazione e funzioni Audit in locale o da remoto via Fas Cloud+

### Vetrocamera ad alta efficienza

Vetro stratificato di sicurezza e basso emissivo che evita appannamenti e la formazione di condensa

### Configurazioni tipiche possibili:

Fino a 3 zone di temperatura differenti (Snack/Drink/Food); Circolazione laterale dell'aria che evita la formazione di condensa (brevettata)

### Gruppo Frigo CO2 monoblocco

Unità refrigerante caricata a CO2 (GWP=1) con scheda inverter per il controllo della velocità. Estrazione rapida grazie al sistema Slide in - Slide Out (brevettato)

### Classe di efficienza energetica



**Classe di efficienza energetica**

## SPECIFICHE TECNICHE

### Dimensioni e Finiture

Numero di cassetti standard/massimo	6/7
Numero di Selezioni	Fino a 70
Altezza - Larghezza - Profondità	1830 - 1050 - 790 mm
Ingombro porta aperta	1810 mm
Peso	340 Kg
Finiture estetiche	Grigio Anodizzato e nero

### Dati Elettrici

Alimentazione	230/50-60 V/Hz
Potenza nominale	450 W
Temperatura minima interna	3° con sicurezza frigo

### Dotazioni

Protocolli	Executive/MDB
Display cassetto	Optional
Profili antiscasso	Optional
Sistema Easy Click	SI
Fotocellule passaggio prodotto	SI
Vano Pre cooling	SI
Wi-Fi e bluetooth LE nativi	SI