



Fas  
**COMBI**



# Fas COMBI

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

### Distribuidor automático combinado

Combi é a solução compacta que oferece a possibilidade de desfrutar de um serviço completo de vending em menos de 1 metro quadrado

### Interface do tablet 13,3"

Interface de usuário touchscreen personalizável com logotipos e vídeos, programação iconográfica simples e rápida

### Fas Cloud +

Gerenciamento, programação, atualização, clonagem e funções de auditoria local ou remota via Fas Cloud+

### Capacidade de carga

6 contentores de alta capacidade e modulares, 4 para produtos solúveis (até 2,6kg), 1 para café em Grãos (até 2kg) e um para açúcar

### Vidro da câmara de alta eficiência

Vidro laminado de segurança e baixa emissividade que evita embaciamento e formação de condensação

### Configurações típicas possíveis:

Até 3 zonas de temperatura diferentes (Snack/Bebida/Comida); Circulação de ar lateral que evita a formação de condensação (patenteada)

### Grupo frigorífico CO2 monobloco

Unidade de refrigeração carregada com CO2 (GWP=1) com placa inverter para controle de velocidade. Extração rápida graças ao sistema Slide in - Slide Out (patenteado)



### Classe de eficiência energética

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### Dimensões e Acabamentos

Número de gavetas máximo	3
Número de seleções	Até 24
Altura - Largura - Profundidade	1930 - 750 - 790 mm
Obstrução da porta aberta	Hasta 380/250
Peso	220 Kilos
Acabamentos estético	Cinza anodizado e preto

### Dados elétricos

Fonte de alimentação	230/50-60 V/Hz
Potência nominal	1560/430 W
Temperatura mínima interna	3°C com segurança da geladeira

### Equipamento

Protocolos	Executive/MDB
Display na gaveta	Opcional
Perfis anti-roubo	Opcional
Sistema Easy Click	Sim
Foto células de passagem de produto	Sim
Compartimento de pré-resfriamento	Não
Wi-Fi e Bluetooth LE nativos	Sim
Fas Cloud +	Sim