



Fas
COMBI

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Distribuidor automático combinado

Combi é a solução compacta que oferece a possibilidade de desfrutar de um serviço completo de vending em menos de 1 metro quadrado

Interface do tablet 13,3"

Interface de usuário touchscreen personalizável com logotipos e vídeos, programação iconográfica simples e rápida

Fas Cloud +

Gerenciamento, programação, atualização, clonagem e funções de auditoria local ou remota via Fas Cloud+

Capacidade de carga

6 contentores de alta capacidade e modulares, 4 para produtos solúveis (até 2,6kg), 1 para café em Grãos (até 2kg) e um para açúcar

Vidro da câmara de alta eficiência

Vidro laminado de segurança e baixa emissividade que evita embaciamento e formação de condensação

Configurações típicas possíveis:

Até 3 zonas de temperatura diferentes (Snack/Bebida/Comida); Circulação de ar lateral que evita a formação de condensação (patenteada)

Grupo frigorífico CO2 monobloco

Unidade de refrigeração carregada com CO2 (GWP=1) com placa inverter para controle de velocidade. Extração rápida graças ao sistema Slide in – Slide Out (patenteado)

A D Classe de eficiência energética



Fas **COMBI**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões e Acabamentos

Número de gavetas máximo	3
Número de seleções	Até 24
Altura – Largura – Profundidade	1930 – 750 – 790 mm
Obstrução da porta aberta	Hasta 380/250
Peso	220 Kilos
Acabamentos estético	Cinza anodizado e preto

Dados elétricos

Fonte de alimentação	230/50-60 V/Hz
Potência nominal	1560/430 W
Temperatura mínima interna	3°C com segurança da geladeira

Equipamento

Protocolos	Executive/MDB
Display na gaveta	Opcional
Perfis anti-roubo	Opcional
Sistema Easy Click	Slm
Foto células de passagem de produto	Slm
Compartimento de pré-resfriamento	Não
Wi-Fi e Bluetooth LE nativos	Sim
Fas Cloud +	Sim