



Fas
ADVANCED
1050

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



Fas **ADVANCED** 1050

Interface tactile avec tablette 7"

Interface utilisateur avec écran tactile personnalisable avec des logos et des vidéos, programmation par icônes simple et rapide

Éclairage intelligent

Power LED à haute efficacité énergétique avec mode d'économie d'énergie programmable

Fas Cloud +

Gestion, programmation, mise à jour, clonage et fonctions Audit en local ou à distance par Fas Cloud+

Double vitrage à haute efficacité

Vitre de sécurité stratifiée à faible émissivité évitant la buée et la condensation

Configurations possibles:

Jusqu'à 3 zones de température différentes (Snack/Drink/Food); Circulation latérale de l'air brevetée qui évite la formation de condensation

Groupe réfrigérant à CO2 monobloc

Groupe réfrigérant à CO2 (PRG=1) avec système Inverter pour le contrôle de la vitesse. Extraction rapide grâce au système Slide-in - Slide-out (breveté)

 **Classification d'efficacité énergétique**

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions et Finitions

N° de plateaux standard/maximal	6/7
N° de sélections	Jusqu'à 70
Hauteur - Largeur - Profondeur	1830 - 1050 - 790 mm
Encombrement porte ouverte	1810 mm
Poids	324 Kg
Finitions esthétiques	Gris anodisé et noir

Données électriques

Alimentation	230/50-60 V/Hz
Puissance nominale	450 W
Température minimale intérieure	3°C avec sécurité frigo

Équipements

Protocoles	Executive/MDB
Profils anti-écrasement	Options
Afficheurs tiroir	Options
Système Easy-Click	Oui
Photocellules de détection du produit	Oui
Zone de pré-refroidissement	Oui
Wi-Fi et bluetooth LE intégrés d'origine	Oui