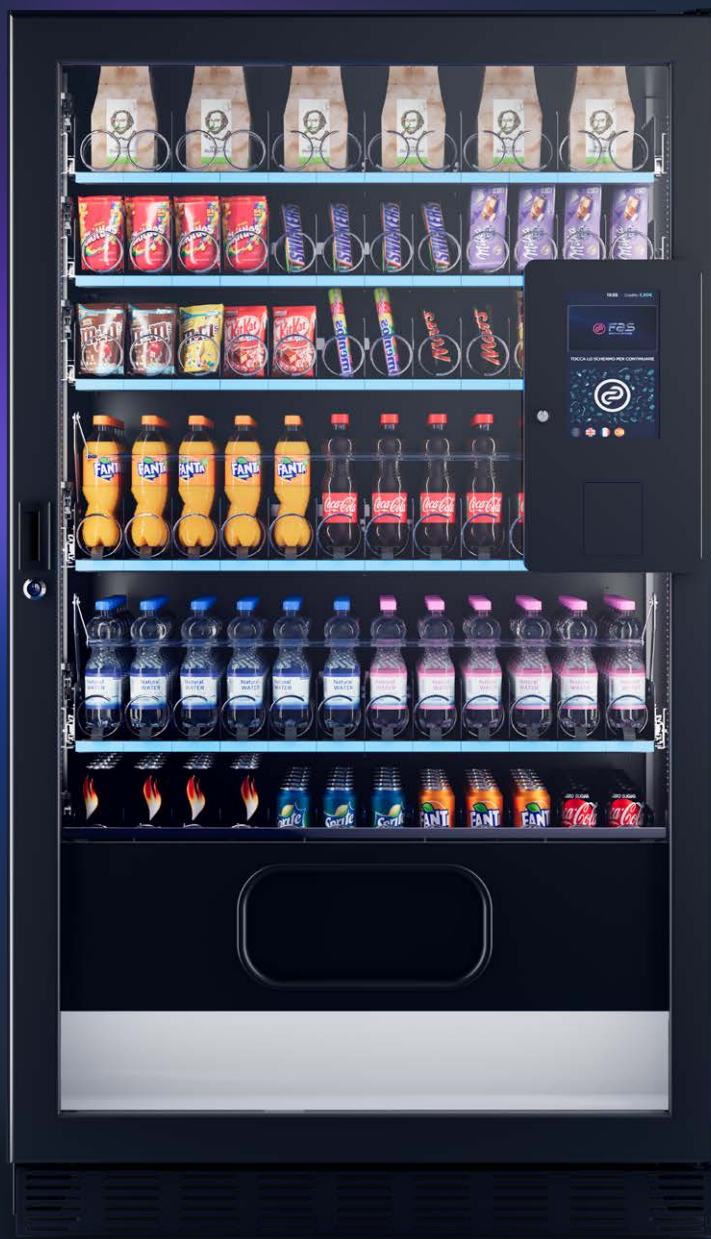




Fas

CASHBACK

1050

WWW.FAS.IT



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Capacidade aumentada

Bolso e porta de retirada de maior dimensão para garantir a distribuição de produtos mais volumosos do que a média

Interface do tablet 10"

Interface de usuário touchscreen personalizável com logotipos e vídeos, programação iconográfica simples e rápida

Iluminação inteligente

Power LED de alta eficiência com função de energy saving programável; Bolsa de coleta iluminada intermitente após a conclusão da dispensação

Fas Cloud +

Gerenciamento, programação, atualização, clonagem e funções de auditoria local ou remota via Fas Cloud+

Vidro da câmara de alta eficiência

Vidro laminado de segurança e baixa emissividade que evita embaciamento e formação de condensação

Configurações típicas possíveis:

Até 3 zonas de temperatura diferentes (Snack/Bebida/Comida); Circulação de ar lateral que evita a formação de condensação (patenteada)

Grupo frigorífico CO2 monobloco

Unidade de refrigeração carregada com CO2 (GWP=1) com placa inverter para controle de velocidade. Extração rápida graças ao sistema Slide in - Slide Out (patenteado)



Classe de eficiência energética

Fas
CASHBACK
1050

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Dimensões e Acabamentos

Número de gavetas padrão/máximo	6/7
Número de seleções	Até 84
Altura - Largura - Profundidade	1830 - 1060 - 790 mm
Obstrução da porta aberta	1810 mm
Peso	340 Kilos
Acabamentos estéticos	Graphite cinza e preto



Dados elétricos

Fonte de alimentação	230/50-60 V/Hz
Potência nominal	450 W
Temperatura mínima interna	3°C com segurança da geladeira



Equipamento

Protocolos	Executive/MDB
Display na gaveta	Opcional
Perfis anti-roubo	Sim
Sistema Easy Click	Sim
Foto células de passagem de produto	Sim
Compartimento de pré-resfriamento	Não
Wi-Fi e Bluetooth LE nativos	Sim