



Fas

# FULL VIEW

Excellence



## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

### Full view

Full view (FV) est un modèle de distributeur automatique qui dépend du contrôle d'un modèle maître, chaud ou froid

### Capacité augmentée

Portillon surdimensionné avec poche profonde permettant l'offre des produits volumineux

### Éclairage intelligent

Power LED à haute efficacité énergétique avec mode d'économie d'énergie programmable; Poche de retrait éclairée de manière intermittente après la distribution

### Double vitrage à haute efficacité

Vitre de sécurité stratifiée à faible émissivité évitant la buée et la condensation

### Configurations possibles

Jusqu'à 3 zones de température différentes (Snack/Drink/Food); Circulation latérale de l'air brevetée qui évite la formation de condensation

### Groupe réfrigérant à CO2 monobloc

Groupe réfrigérant à CO2 (PRG=1) avec système Inverter pour le contrôle de la vitesse. Extraction rapide grâce au système Slide-in - Slide-out (breveté)

Fas

# FV EXCELLENCE



Classification d'efficacité énergétique

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES



### Dimensions et Finitions

N° de plateaux standard/maximal	6/7
N° de sélections	Jusqu'à 56
Hauteur - Largeur - Profondeur	1830 - 750 - 790 mm
Encombrement porte ouverte	1520 mm
Poids	235 kg
Finitions esthétiques	Gris anodisé et noir



### Données électriques

Alimentation	230/50-60 V/Hz
Puissance nominale	450 W
Température minimale intérieure	3°C avec sécurité frigo



### Équipements

Protocoles	Executive/MDB
Afficheurs tiroir	Options
Profils anti-écrasement	Options
Système Easy-Click	Oui
Photocellules de détection du produit	Oui
Zone de pré-refroidissement	No